



## KOPI AQUAFIT TC

Descontamínate de Circuitos y Tanques

### DESCRIPCION

Agente descontamínate (antimicrobiano). Su composición lo hace especialmente indicado para el control del desarrollo de microorganismos formadores de lodos en circuitos y tanques.

### APLICACIONES RECOMENDADAS

Para neveras y circuitos de agua.  
Para depósitos de agua.

### CARACTERISTICAS

Color	Característico
Forma física	Líquido.

### PROPIEDADES

Es totalmente compatible con toda la gama de Aditivos de KOPIMASK.  
En caso de Aditivos NO KOPIMASK no podemos garantizar los resultados en las mezclas directas con la solución de mojado (método 1)

### PRESENTACIÓN

Dosis de 100 ml.	para 100 L. se solución de mojado / agua
------------------	--

### MODO DE EMPLEO

**DOSIFICACION:** entre 0,1 % y el 0,2 % de **KOPI AQUAFIT TC** por kg. de producto a tratar. Una dosis de 100 ml. es para 100 litros de solución de mojado / agua que equivale al 0,1%

El empleo del **KOPI AQUAFIT TC** como descontaminante antimicrobiano en circuitos, puede hacerse en forma de:

**Tratamiento en continuo:** recomendamos dosis del 0,1% para temperaturas ambientales de:

- 15°C a 20°C una actuación mensual.
- 21°C a 25°C una actuación cada 2 semanas.
- 26°C a 30°C una actuación por semana.

**Tratamientos de choque:** recomendamos dosis del 0.2%.  
Recomendado para circuitos que presentan una contaminación severa.

**IMPORTANTE :** el KOPI AQUAFIT TC empieza actuar en el momento que entra en contacto con el agua o con la solución de mojado.

Tiempo: en 4 horas se elimina el 90% y en 8 horas se elimina en su totalidad, lo que equivale a COLONIA "0". A las 18 horas se descompone el KOPI AQUAFIT TC.



## KOPI AQUAFIT TC

Descontamínate de Circuitos y Tanques

### Método 1 - para neveras.

1. Añadir directamente la dosis elegida a la solución de mojado con aditivos de KOPIMASK (de otros aditivos no podemos garantizar los resultados).
2. Dejar actuar entre 4 y 8 horas.
3. Sin aclarar, sin cambiar el baño, ya podemos iniciar la impresión.

### Método 2 - para neveras.

1. Eliminar el baño.
2. Limpiar la nevera y el circuito a ser posible con producto especial para esta finalidad.
3. Aclarar con agua y añadir la dosis elegida.
4. Dejar actuar entre 4 y 8 horas.
5. Vaciar y aclarar con agua.
6. Preparar la solución de mojado.

### Método 3 – para tanques de agua normal y osmotizada.

1. Añadir la dosis deseado en tanque de agua unas 2 horas antes del inicio de la impresión

## INFORMACIÓN ADICIONAL

[www.kopimask.com](http://www.kopimask.com)

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.  
KOPIMASK, S.A. Telf. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 70 37 e-mail [kopimask@kopimask.es](mailto:kopimask@kopimask.es)

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de

realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.



ISO9001:2000 N°: E204216